

ООО Научно Производственное предприятие «ГРОМ» г. Тюмень
ООО НПП «ГРОМ»

Деятельность научно-производственного предприятия направлена на разработку, изготовление и техническое сопровождение оборудования для ликвидации нефтяных и газовых фонтанов, оборудования для строительства, исследования, освоения и ремонта нефтяных и газовых скважин.

Накопленный опыт, применение современных технологий и квалифицированный коллектив, имеющий богатый практический опыт в ликвидации нефтяных и газовых фонтанов, позволили предприятию начать выпуск продукции не имеющей аналогов и превосходящую по своим техническим характеристикам обычное оборудование применяемое для ликвидации фонтанов.

Мы с готовностью возьмемся за разработку любого нестандартного изделия по техническому заданию заказчика.

Научно-производственное предприятие размещается на территории завода ООО «ГРОМ»

Завод Геологоразведочного Оборудования и Машин ООО «ГРОМ» активно сотрудничает с заводами и научно исследовательскими институтами Тюмени, Сибири и Урала. Завод является постоянным участником и дипломантом специализированных выставок «Нефть и газ», проходящих в Тюмени, Сургуте, Нижневартовске, Москве. Предприятие открыто для взаимовыгодного сотрудничества. Мощности завода позволяют значительно расширить ассортимент, не ограничиваясь прямой специализацией.

Коллектив постоянно занимается расширением номенклатуры изготавливаемой продукции. Мы готовы решать любые задачи, связанные со спецификой деятельности предприятия, вести проектирование и осваивать новые виды продукции.

Вся продукция проходит сертификацию по российским стандартам и получает разрешительную документацию на применение.

Наши контакты

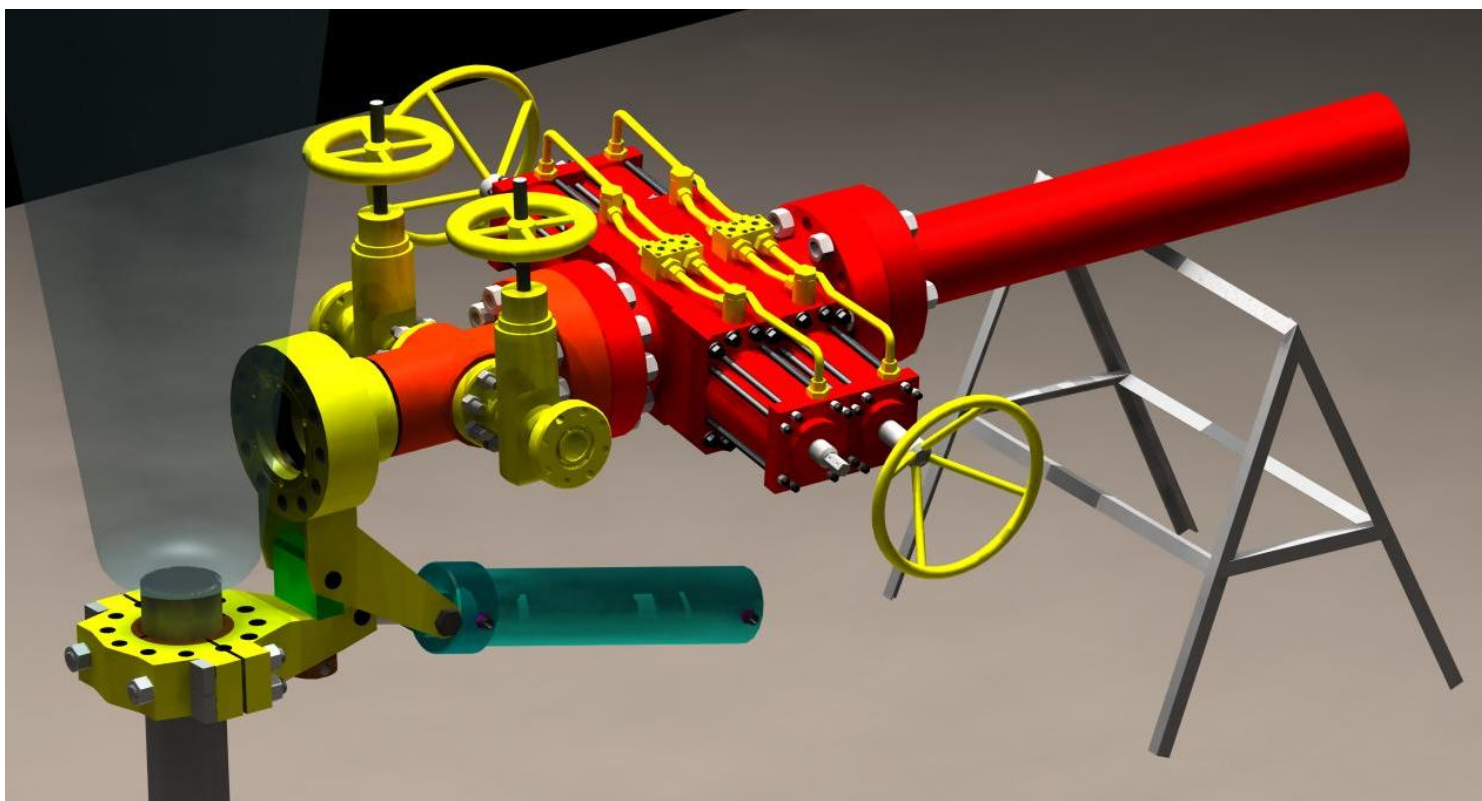
Адрес: Россия, 625031, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Дружбы, 130, а/я 1590;
E-mail: nppgrom@mail.ru
Сайт www.nppgrom.ru
телефон +7 (3452) 47-29-18

Содержание каталога

1. Натаскиватель шарнирный для наведения запорной компоновки на обсадные трубы НШОТ
2. Натаскиватель шарнирный для наведения запорной компоновки на обсадные трубы НШОТ с подъемником
3. Натаскиватель шарнирный для наведения запорной компоновки на фланец фонтанной крестовины НШГ
4. Натаскиватель шарнирный для наведения запорной компоновки на фланец фонтанной крестовины НШГ с подъемником
5. Натаскиватель Гидравлический НГ
6. Натаскиватель шарнирный для наведения задвижки на боковом отводе фланца крестовины НШФК
7. Натаскиватель шарнирный для сброса и наведения задвижки на боковом отводе фонтанной крестовины НШСНЗ
8. Натаскиватель шарнирный для наведения задвижки на трубы НКТ НШНКТ
9. Натаскиватель шарнирный для наведения шарового крана на трубы НКТ 73-114 и бурильную колонную 89 НШНКТ-73-114/89
10. Натаскиватель шарнирный для наведения шарового крана на бурильные трубы 114, 127, 140 НШКБ-114-140
11. Установка для спуска труб под давлением СПШ-1
12. Устройство для сверления технологических отверстий под давлением СВГ
13. Хомут технологический для сверления технологических отверстий под давлением на трубах ХСТ
14. Устройство для сброса НКТ 60-73 УКОЛ-3
15. Струбцины страховочные ССГ
16. Зажим гидравлический универсальный
17. Гидроабразивный универсальный резак ГУР-3
18. Установка для смены задвижек под давлением с гидроприводом УСЗД-Г

1. Натаскиватель шарнирный для наведения запорной компоновки на обсадные трубы НШОТ

Натаскиватель предназначен для наведения запорной компоновки на обсадные трубы во время работ по ликвидации нефтяных и газовых фонтанов



Принцип действия:

Принцип действия состоит в наведении запорной компоновки на обсадную трубу. Для того необходимо установить два разъемных фланца на трубе. Затем подвести и закрепить в разрезных фланцах верхний шарнир с запорной компоновкой и гидроцилиндром. Подать давление в гидроцилиндр и навести запорную компоновку на обсадную трубу.

Основные параметры и характеристики Натаскивателя НШОТ

Параметр технической характеристики, размерность	НШОТ-140-178	НШОТ 194-245
Климатическое исполнение	УХЛ	
Диаметр обсадной трубы	140, 146; 168; 178	194; 219; 245
Рабочее давление натаскивателя, МПа не более	35	
Рабочее давление гидросистемы, МПа	10	
Присоединительный размер верхнего фланца по ГОСТ 28919-91	180х35	230х35
Угол поворота шарнира	90	
Привод	гидравлический	
Габаритные размеры, мм		
- длина	550	1500
- высота	370	1000
- ширина	370	550
Масса, кг	750	1350

Комплект поставки:

Комплект поставки

Паспорт с отметками о приемки – 1 экз.
 Руководство по эксплуатации – 1 экз.
 Комплект РТИ на гидроцилиндр – 1 комплект.
 Манжета на каждый типоразмер обсадной трубы в количестве двух штук.
 Комплект шпилек и гаек для крепления запорной компоновки к верхнему фланцу крестовины согласно типоразмеру – 1 комплект.
 Комплект монтажных столов

2. Натаскиватель шарнирный для наведения запорной компоновки на обсадные трубы НШОТ с подъемником

Натаскиватель предназначен для наведения запорной компоновки на обсадные трубы больших диаметров во время работ по ликвидации нефтяных и газовых фонтанов

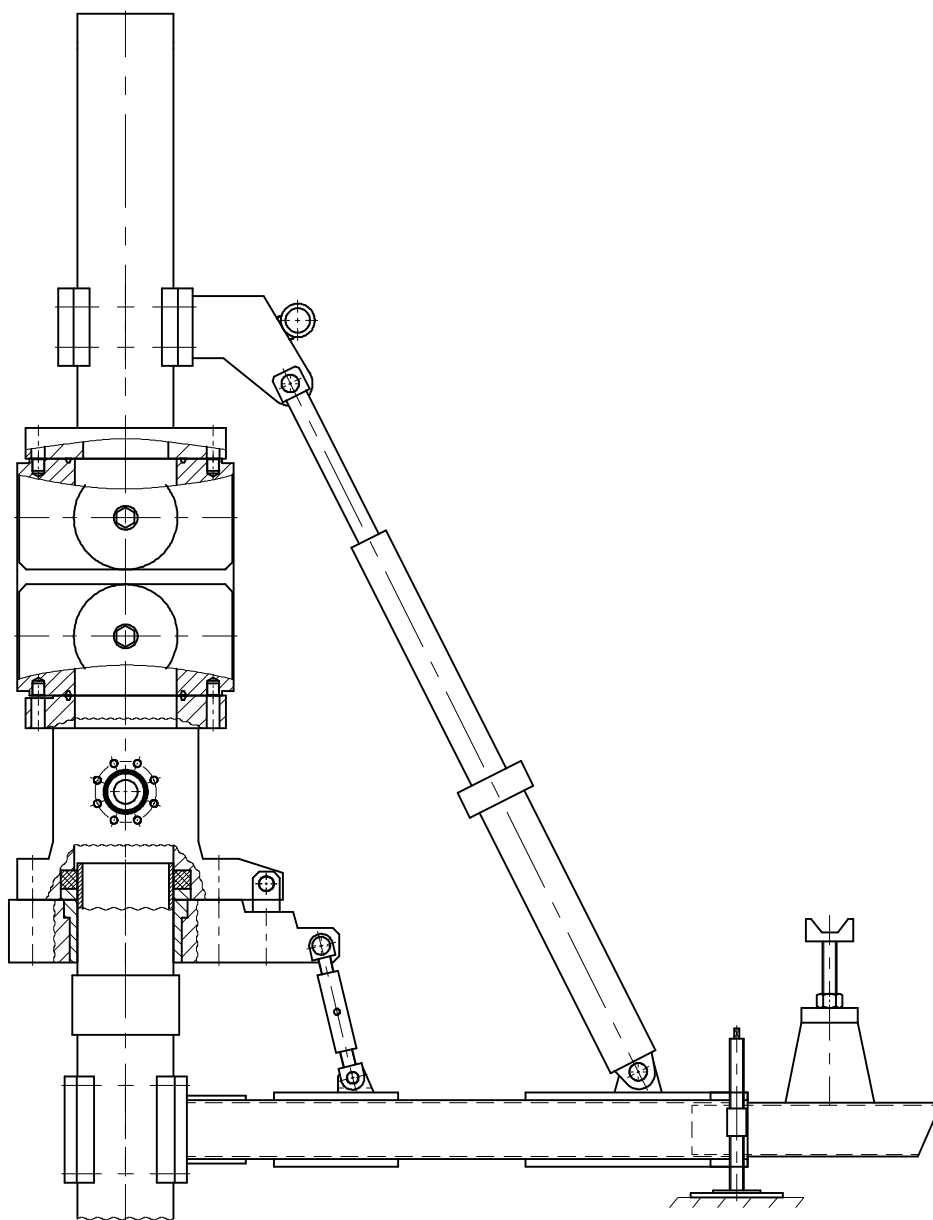


Схема Натаскивателя НШОТ с Подъемником

Принцип действия:

Принцип действия состоит в наведении запорной компоновки на обсадную трубу. Полухомуты (ФРУ) устанавливаются на обсадной трубе и при помощи гидроцилиндра на полухомуты (ФРУ) наводится запорная компоновка.

Основные параметры и характеристики НШОТ с подъемником

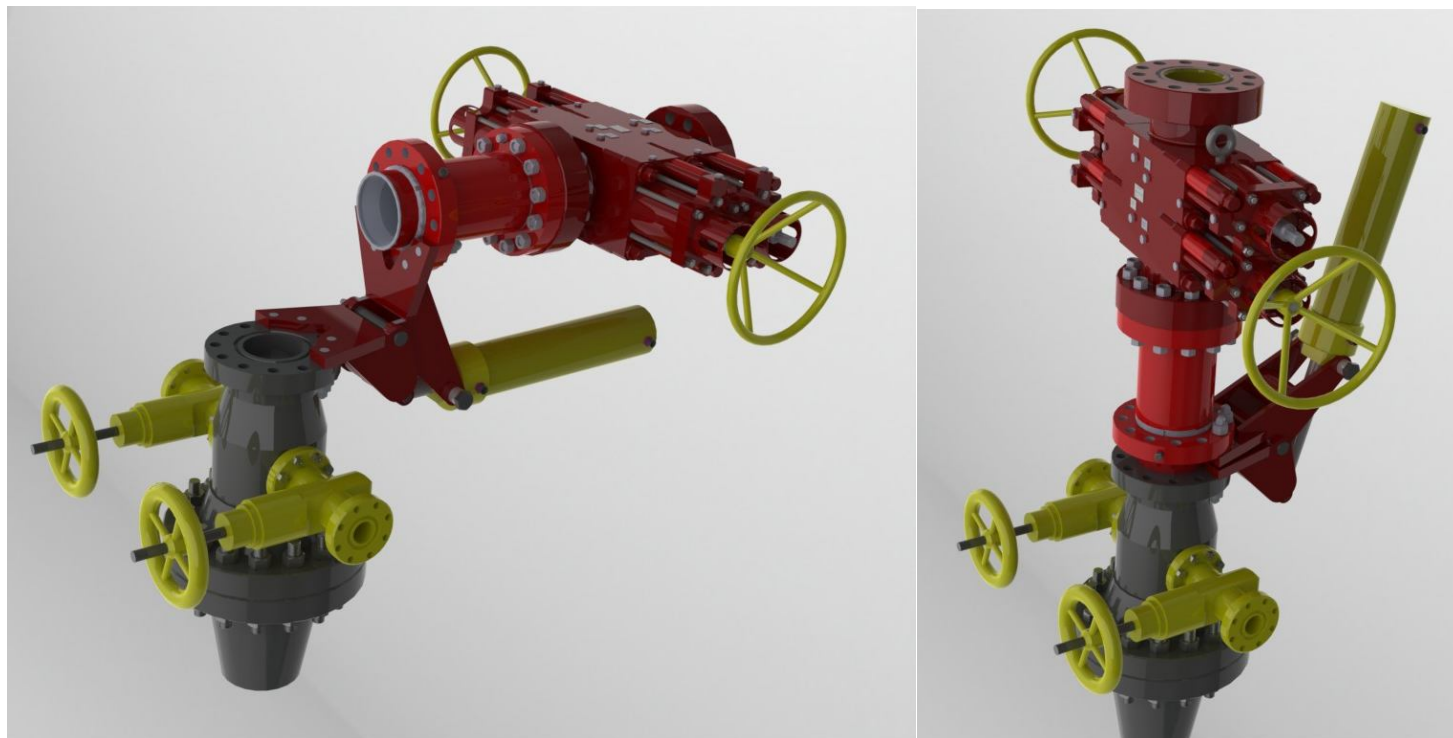
Наименование изделия	НШОТ-273-324	НШОТ-340-426
Диаметр обсадной трубы	273; 299; 324	340, 426
Рабочее давление натаскивателя, МПа	35	21
Рабочее давление гидросистемы, МПа	14	14
Присоединительный размер верхнего фланца	350х35 по ГОСТ 28919-91	350х35 по ГОСТ 28919-91
Присоединительный размер бокового отвода	80х35 по ГОСТ 28919-91	
Угол поворота шарнира	90	90
Привод	гидравлический	гидравлический
Габаритные размеры, мм		
- длина	2500	4100
- высота	2000	3000
- ширина	950	1400
Масса, кг	2 850	3 700
Климатическое исполнение	УХЛ	УХЛ

Комплект поставки:

Паспорт с отметками о приемки – 1 экз. Руководство по эксплуатации – 1 экз.
 Манжета на каждый типоразмер обсадной трубы – 3 шт.
 Комплект шпилек и гаек для крепления превентора к верхнему фланцу крестовины и боковых задвижек согласно типоразмеру – 1 комплект.
 Комплект монтажных столов

3. Натаскиватель шарнирный для наведения запорной компоновки на фланец фонтанной крестовины НШГ

Натаскиватель шарнирный предназначен для наведения запорной компоновки на фланец фонтанной крестовины во время работ по ликвидации нефтяных и газовых фонтанов.



Принцип действия:

Принцип действия состоит в наведении запорной компоновки на фланец фонтанной арматуры. Нижняя плита монтируется на фланце. Затем присоединяется верхний шарнир с установленной запорной компоновкой. Подается давление в гидроцилиндр и наводится на фланец. Устанавливаются шпильки.

Технические характеристики НШГ

Параметр технической характеристики, размерность	Модификация				
	НШГ-180х14	НШГ-180х21	НШГ156х32	НШГ-180х35	НШГ-180х70
Рабочее давление, МПа	14	21	32	35	70
Пробное давление корпуса, МПа	28	42	70	70	70
Условный проход корпуса, мм	180	180	180	180	180
Присоединительный размер натаскивателя: - верх	180х14 (линза Ø211,1 – П45)	180х21 (линза Ø211,1 – П45)	180х21 (линза Ø211,1-П45)	180х35 (линза Ø211,1 – П46)	180х70 (линза Ø241,8 – БХ156)
- низ	180х14 (линза Ø211,1 – П45)	180х21 (линза Ø211,1 – П45)	156х32 (линза Ø205)	180х35 (линза Ø211,1– П46)	180х70 (линза Ø241,8 – БХ156)
Привод	Гидравлический				
Характеристики гидроцилиндра - рабочее давление, МПа - пробное давление, МПа - рабочий ход, мм	10 14 460				12 16 400
Габаритные размеры, мм, не более: - высота - длина с гидроцилиндром в закрытом положении шарнира - длина с гидроцилиндром в открытом положении шарнира - ширина	370 1100 1800 360	400 1100 1800 400	450 1200 1800 400	500 1200 1900 400	700 1400 2100 500
Масса, кг, не более	190	220	220	230	450

Комплект поставки

Паспорт с отметками о приемки– 1экз.

Руководство по эксплуатации – 1 экз.

Комплект шпилек и гаек на верхний фланец согласно типоразмеру – 1 комплект

КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ ООО НПП «ГРОМ» стр.8

Тел. (3452) 47-29-18

сайт www.nppgrom.ru

e-mail: nppgrom@mail.ru

4. Натаскиватель шарнирный для наведения запорной компоновки на фланец фонтанной крестовины НШГ с подъемником

Натаскиватель шарнирный предназначен для наведения запорной компоновки на фланец фонтанной крестовины во время работ по ликвидации нефтяных и газовых фонтанов.

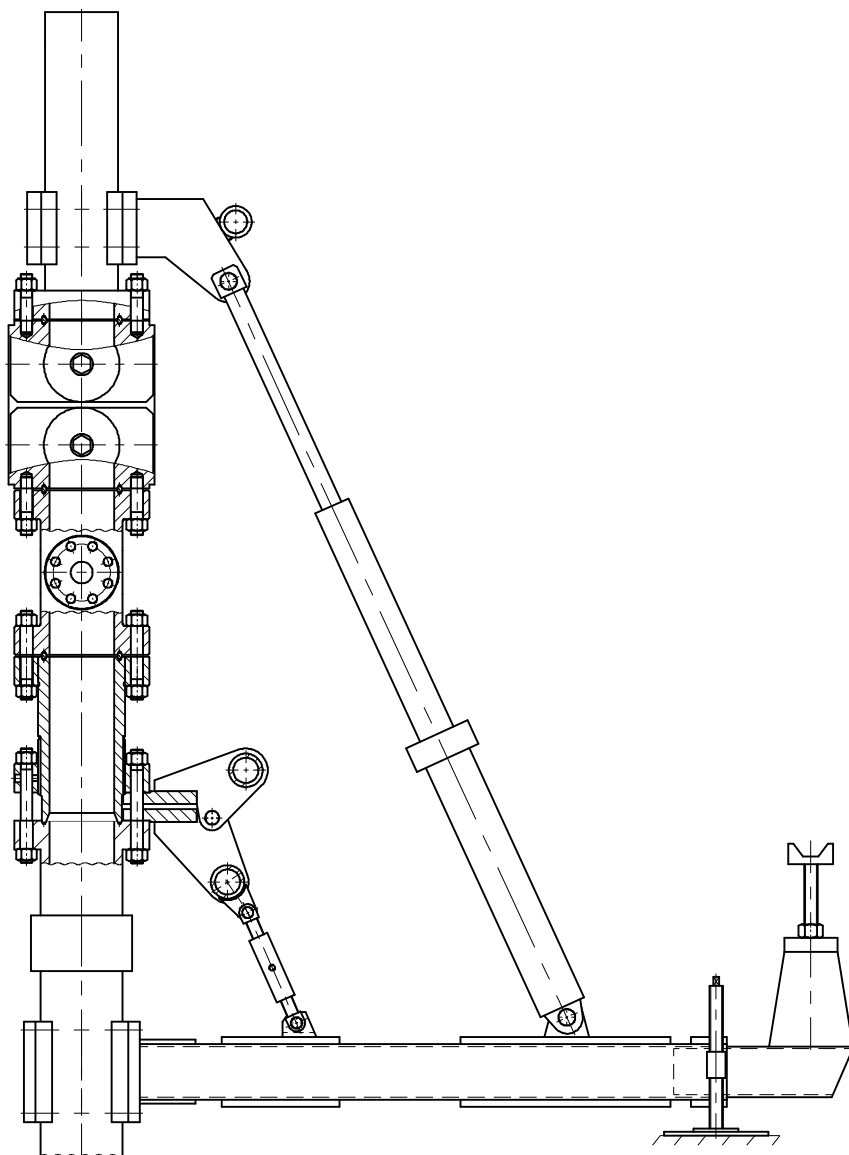


Схема Натаскивателя НШГ с подъемником

Принцип работы

Рама подъемник при помощи хомута крепится к обсадной трубе или нижнему фланцу крестовины. На фланец устанавливается шарнир, с прикрепленной к нему запорной компоновкой. При помощи гидроцилиндра происходит наведение компоновки на фланец. Устанавливаются шпильки и закрывается запорная арматура.

Технические характеристики НШГ с подъемником

Параметр технической характеристики, размерность	НШГ-230х35	НШГ-230х70	НШГ-280х35	НШГ-280х70	НШГ-350х35
Рабочее давление, МПа	35	70	35	70	35
Условный проход корпуса, мм	230	230	280	280	350
Присоединительный размер натаскивателя: - верх	230х35 (линза Ø269,9 – П50)	230х70 (линза наружный Ø299,1 – БХ 157)	280х35 (линза Ø323,8 – П54)	280х70 (линза наружный Ø357,2 – БХ 158)	350х35 (линза наружный Ø408 линза БХ160)
- низ	230х35 (линза Ø269,9 – П50)	230х70 (линза наружный Ø299,1 – БХ 157)	280х35 (линза Ø323,8 – П54)	280х70 (линза наружный Ø357,2 – БХ 158)	350х35 (линза наружный Ø408 линза БХ160)
Привод	Гидравлический				
Характеристики гидроцилиндра - рабочее давление, МПа - пробное давление, МПа - рабочий ход, мм	14 20 1500	14 20 1700	14 20 1500	14 20 1700	14 20 1700
Габаритные размеры, мм, не более:					
- высота компоновки	2800	3000	3100	3400	3600
- длина с подъемником	2500	2700	2500	2700	2500
- длина с гидроцилиндром в	1100	1300	1100	1300	1100
- ширина подъемника	800	800	800	800	800
Масса, кг без превентора, не более	1250	1550	1650	1950	2100

Комплект поставки

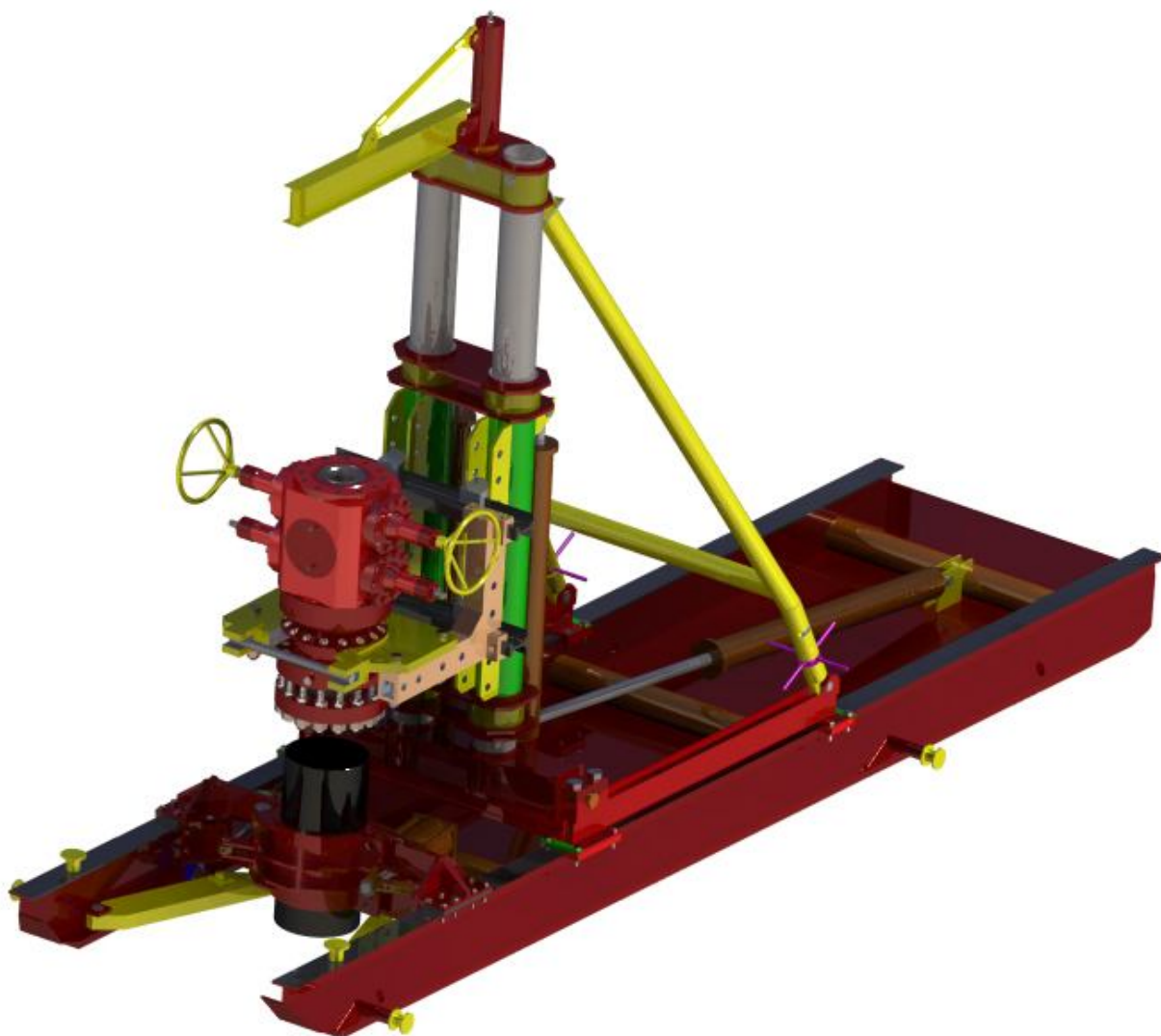
Паспорт с отметками о приемки– 1экз. Руководство по эксплуатации – 1 экз.

Комплект шпилек и гаек на верхний фланец согласно типоразмеру – 1 комплект

Рама подъемник с телескопическим гидроцилиндром.

5. Натаскиватель Гидравлический НГ

Натаскиватель гидравлический предназначен для наведения запорной компоновки на обсадной трубы, на фланец крестовины во время работ по ликвидации нефтяных и газовых фонтанов



Принцип работы.

Натаскиватель НГ при помощи транспортного средства придвигается к устью скважины. Происходит захват обданной трубы нижними сухарями. Придвигается верхняя каретка с установленной ГСК и запорной компоновкой. ГСК, с установленной на ней запорной компоновкой, спускается на обсадную трубу и закрепляется на ней.

При наведении фланец крестовины, нижний захват цепляется за нижний фланец крестовины. На верхний фланец крестовины наводится переходная катушка с крестовиной и запорной компоновкой.

Технические характеристики натаскивателя НГ

Наименование параметра	Размерность параметра
Диаметр обсадной трубы	146, 168, 178, 219, 245 273; 299; 324 340, 426
Типоразмер фланца крестовины	180x21/35, 180x70, 230x35, 230x70, 280x35, 280x70, 350x35, 350x70
Развивающее усилие на прижатие, кН, (тс)	25000 (2500)
Привод	гидравлический
Рабочее давление гидросистемы, МПа	16
Вертикальный ход каретки, мм	1250
Горизонтальный ход каретки, мм	1600
Габаритные размеры в рабочем положении, мм	
- длина	7400
- высота	1900
–ширина	6000
Габаритные размеры в транспортном положении, мм	
- длина	7700
- высота	2100
–ширина	6000
Масса, кг	7000

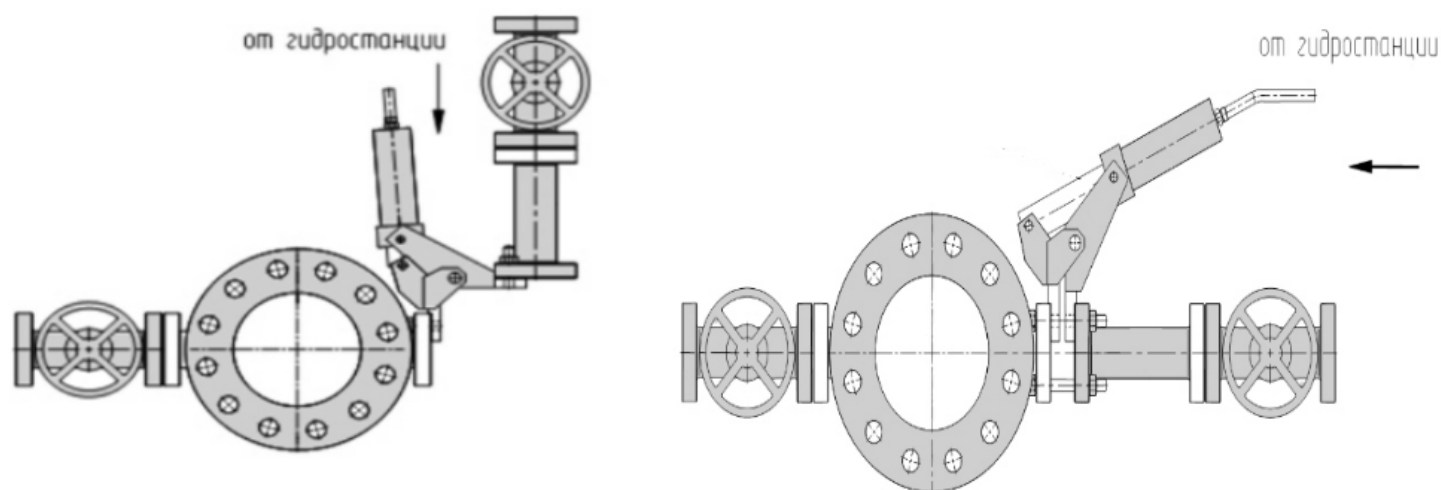
По отдельному согласованию с заказчиком диаметр верхних фланцев на ГСК, крестовинах может быть изменен.

Комплект поставки:

Паспорт с отметками о приемки– 1экз. Руководство по эксплуатации – 1 экз.
ГСК с комплектом ЗИП на указанный типоразмер трубы
Комплект вкладышей на указанные типоразмеры обсадных труб
Комплект шпилек и гаек для крепления превентора к верхнему фланцу ГСК – 1 комплект.

6. Натаскиватель шарнирный для наведения задвижки на боковом отводе фланца крестовины НШФК

Натаскиватель предназначен для наведения задвижки на боковом отводе во время проведения работ по ликвидации нефтяного или газового фонтана на устье скважины



Принцип работы

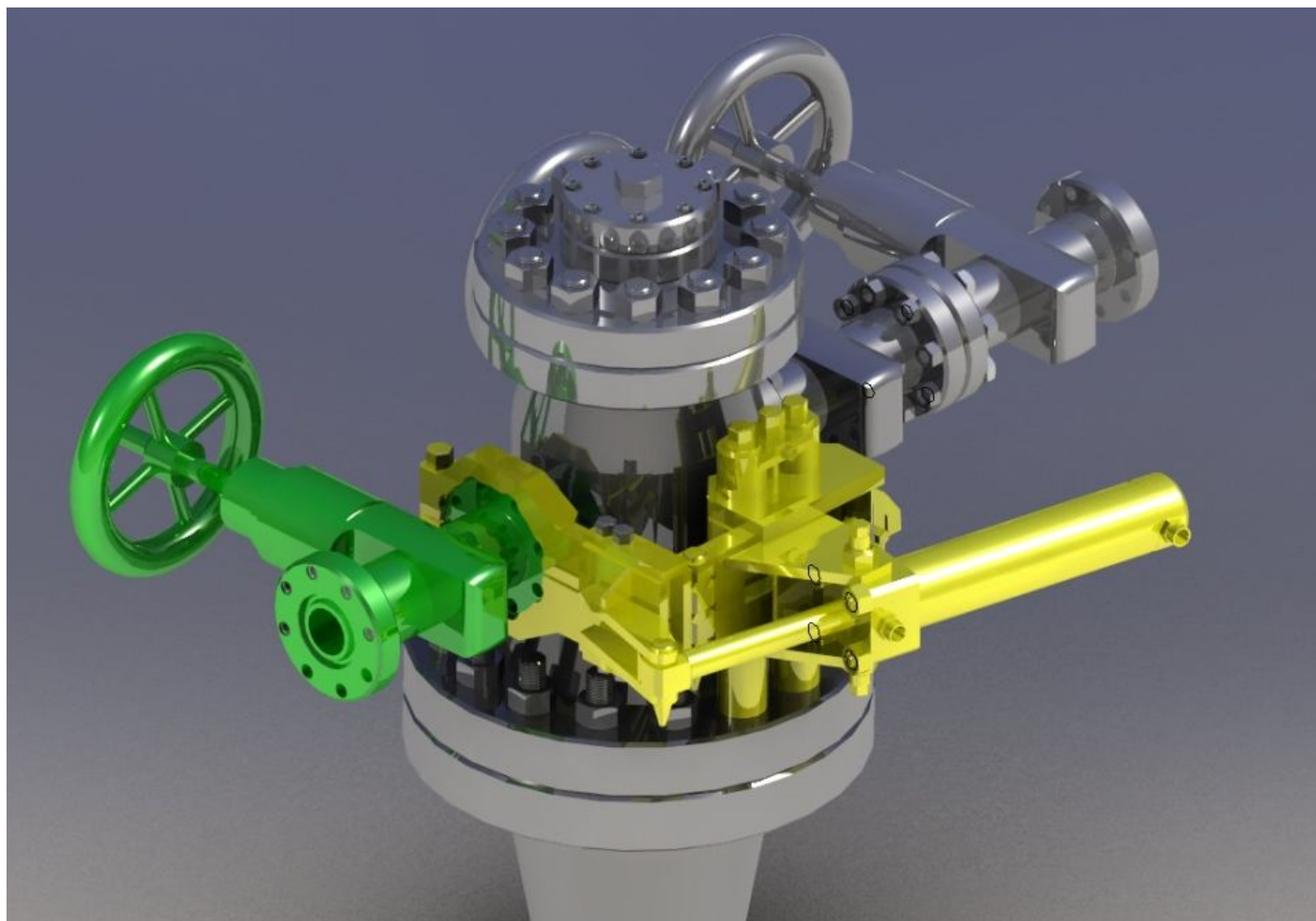
На боковой фланец крестовины устанавливается шарнир. К катушке при помощи шпилек и гаек крепится задвижка. Катушка с задвижкой присоединяется к шарниру и при помощи гидроцилиндра наводится на фланец крестовины.

Основные параметры и характеристики

Параметр технической характеристики, размерность	Значение параметра		
	НШФК-50x21/35	НШФК-65x21/35	НШФК-80x35
Типоразмер фланца для шарнира	50x21, 50x35 по ГОСТ 28919-91	65x21/35 по ГОСТ 28919-91 65x21, 65x35 по РД 26-14-40-89	80x35 по ГОСТ 28919-91
Климатическое исполнение	УХЛ		
Рабочее давление гидросистемы, МПа	10	10	10
Угол поворота шарнира	90	90	90
Привод	гидравлический		
Габаритные размеры, мм			
- длина	500	500	600
- высота	300	300	600
- ширина	260	270	270
Масса, кг	65	70	90

7. Натаскиватель шарнирный для сброса и наведения задвижки на боковом отводе фонтанной крестовины НШСНЗ

Натаскиватель предназначен для первоначального сброса неисправной задвижки и последующего наведения задвижки на боковой отвод фонтанной крестовины во время проведения работ по ликвидации нефтяного или газового фонтана на устье скважины



Принцип действия:

Принцип действия состоит в первоначальном сбросе неисправной задвижки. И установке на ее место удлинительной катушки с задвижкой для последующий работ при ликвидации аварии.

Натаскиватель монтируется на нижнем фланце фонтанной крестовины.

Наименование параметра	Модификация		
	НШСНЗ-21	НШСНЗ-35	НШСНЗ-70
Рабочее давление, МПа	21	35	70
Типоразмер сбрасываемых задвижек	50x21(ГОСТ); 65x21(Баку); 65x21(ГОСТ)	50x35(ГОСТ) 65x35(Баку); 65x35(ГОСТ)	50x70 65x70
Рабочее давление гидросистемы, МПа	10		
Способ наведения	Поворотный шарнир		
Привод	гидравлический		
Габаритные размеры, мм			
- длина	900	1000	1200
- высота	700	750	800
- ширина	550	600	700
Масса комплекта, кг	250	300	400

Комплект поставки

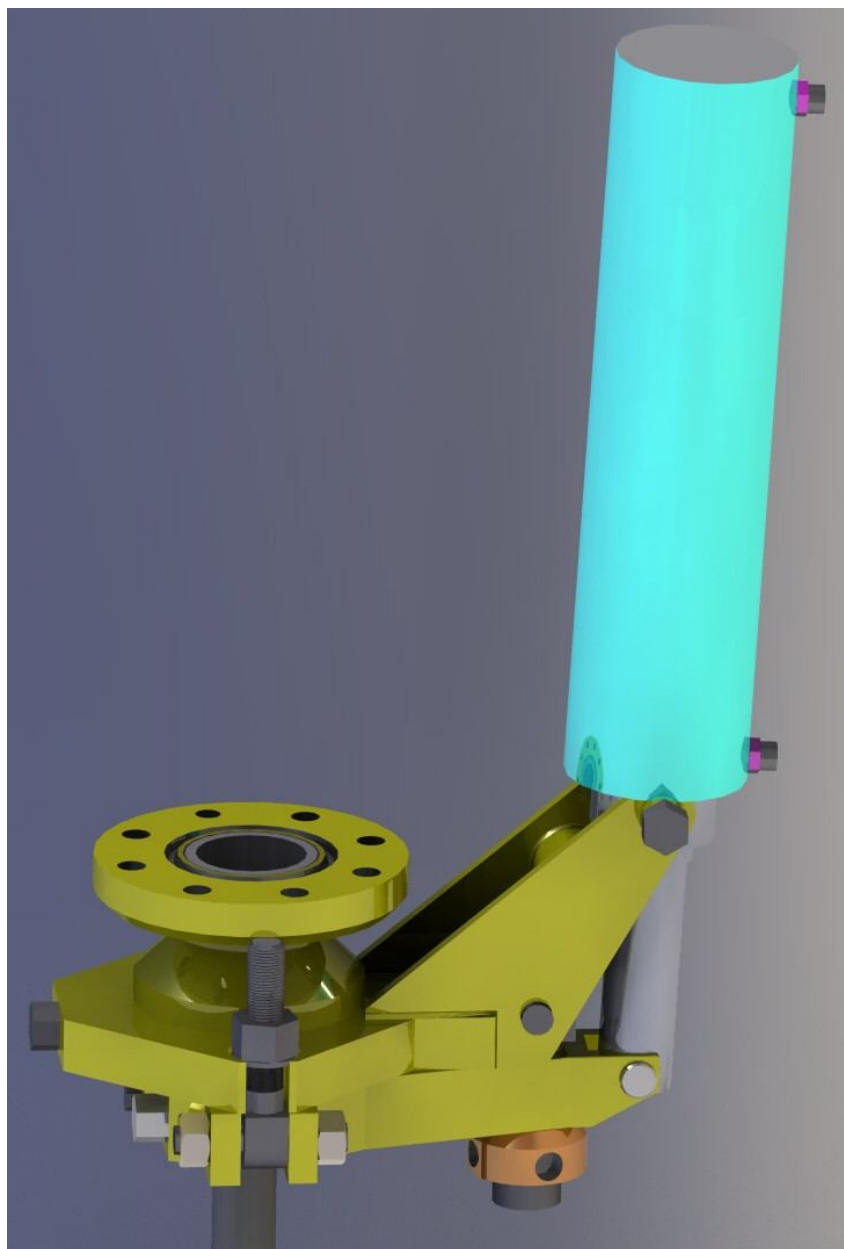
Паспорт с отметками о приемки– 1экз.

Руководство по эксплуатации – 1 экз.

Комплект шпилек и гаек для крепления задвижки согласно типоразмеру
– 1 комплект

8. Натаскиватель шарнирный для наведения задвижки на трубы НКТ НШНКТ

Натаскиватель предназначен для наведения задвижки на трубы НКТ во время проведения работ по ликвидации нефтяного или газового фонтана на устье скважины



Принцип работы

Под муфту трубы НКТ устанавливаются плиты. При помощи гидроцилиндра на муфту наводится корпус с установленной задвижкой. После наведения корпус фиксируется спец болтами.

Основные параметры и характеристики Натаскивателя НШНКТ

Параметр технической характеристики, размерность	Значение параметра
Диаметр базовых труб НКТ	Ø60; Ø73; Ø89; Ø114
Рабочее давление, МПа не более	35
Пробное давление корпуса, МПа, не более	52
Верхний фланец под задвижку	65x35 для труб 60 и 73 80x35 для трубы 89 100x35 для трубы 114
Рабочее давление гидросистемы, МПа	10
Гидроцилиндр: Диаметр поршня, мм рабочий ход, мм	80 280
Привод	гидравлический
Габаритные размеры, мм - длинна - высота - ширина	550 370 370
Масса комплекта, кг	250

Комплект поставки

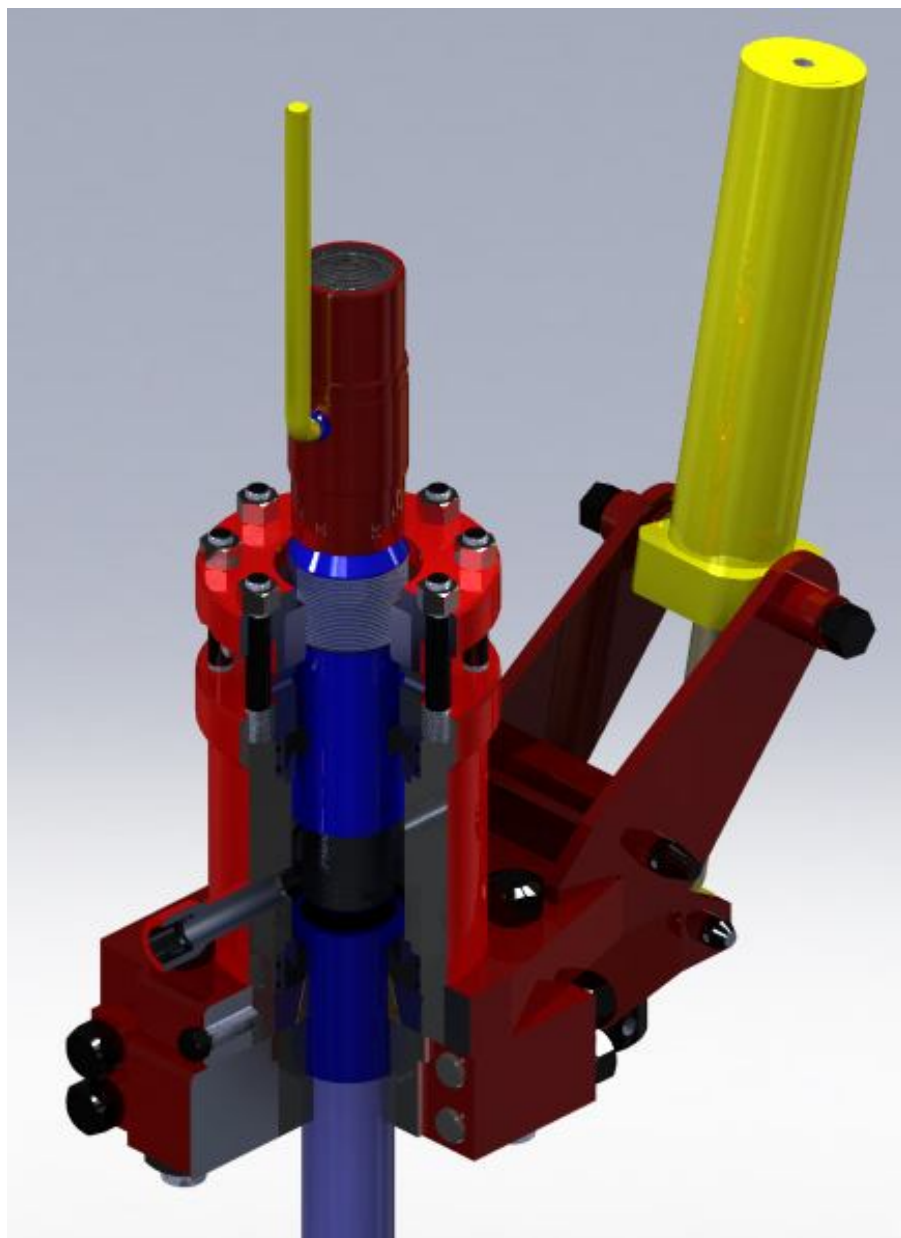
Паспорт с отметками о приемки– 1экз.

Руководство по эксплуатации – 1 экз.

Комплект шпилек и гаек для крепления задвижки согласно типоразмеру
– 1 комплект

9. Натаскиватель шарнирный для наведения шарового крана на трубы НКТ 73-114 и бурильную колоннуну 89 НШНКТ-73-114/89

Натаскиватель предназначен для наведения шарового крана на трубы НКТ с последующим спуском во время проведения работ по ликвидации нефтяного или газового фонтана на устье скважины.



Принцип работы натаскивателя.

Два полухомута устанавливаются и стягиваются под муфтой НКТ для труб 73 и 89. На муфте для труб НКТ 114 и бурильной 89.

К полухомутам присоединяется корпус с манжетами и переводником. На переводник предварительно устанавливается шаровый кран. При помощи гидроцилиндра корпус наводится. Затем вручную переводник скручивается с муфтой. При наличии пропусков по резьбе муфты, переводник можно отвернуть, кран перекрыть и по боковому отводу в корпусе проводить работы по «задавке».

КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ ООО НПП «ГРОМ» стр.18

Тел. (3452) 47-29-18

сайт www.nppgrom.ru

e-mail: nppgrom@mail.ru

Технические характеристики НШНКТ-73-114/89

Параметр технической характеристики, размерность	Значение параметра
Диаметры труб - НКТ - бурильная	73, 89, 114 89 (муфта Ø127)
Рабочее давление, МПа	35
Угол поворота шарнира	90
Температура окружающей среды, °С	от минус 45 до плюс 70
Привод	гидравлический
Рабочее давление гидросистемы, МПа	10
Гидроцилиндр: Диаметр штока, мм рабочий ход, мм	56 500
Габаритные размеры, мм - длина - высота - ширина	900 1000 450
Масса, кг	250

Комплект поставки

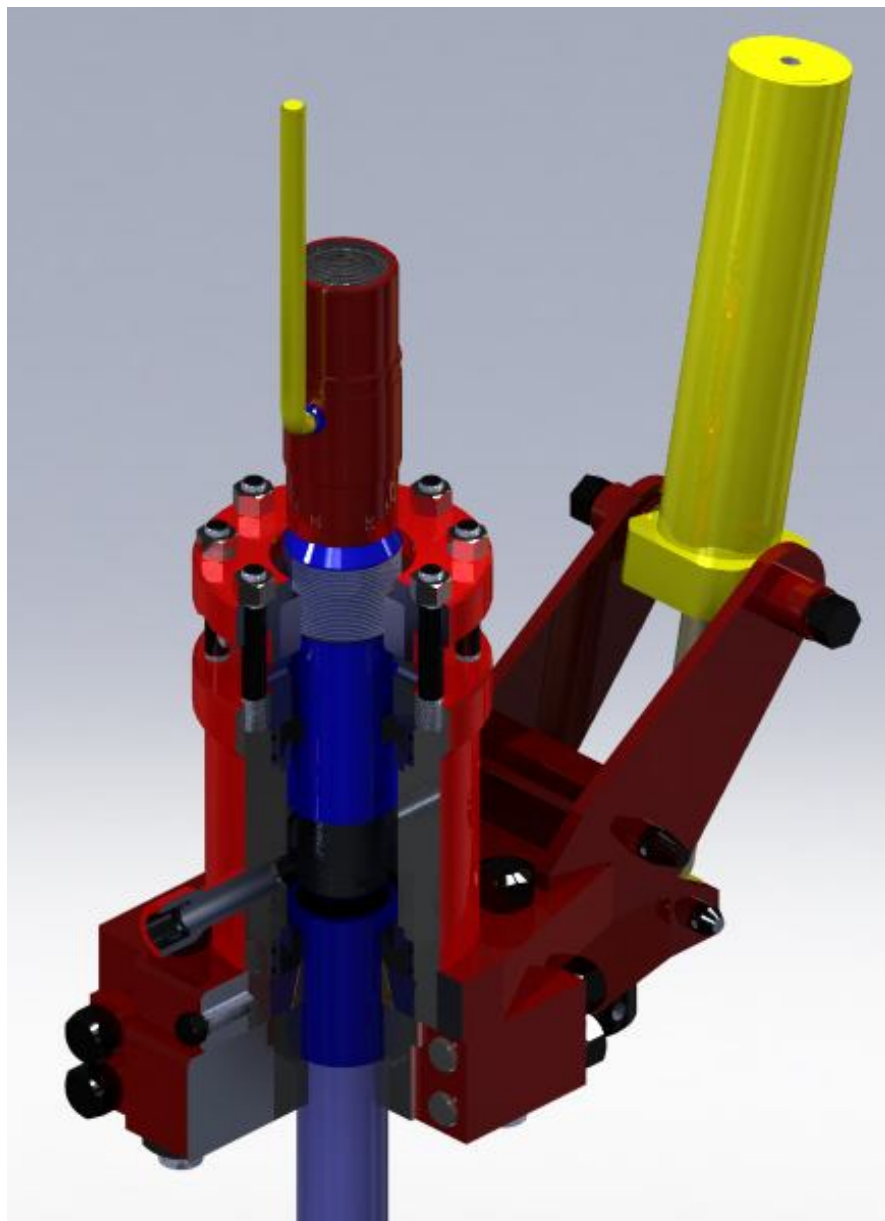
Паспорт с отметками о приемки – 1 экз.

Руководство по эксплуатации – 1 экз.

Комплект уплотнительных манжет на каждый типоразмер по 2 шт.

10. Натаскиватель шарнирный для наведения шарового крана на бурильные трубы 114, 127, 140 НШКБ-114-140

Натаскиватель предназначен для наведения шарового крана на бурильные трубы с последующим спуском во время проведения работ по ликвидации нефтяного или газового фонтана на устье скважины.



Принцип работы натаскивателя.

Два полухомута устанавливаются и стягиваются под муфтой НКТ для труб 73 и 89. На муфте для труб НКТ 114 и бурильной 89.

К полухомутам присоединяется корпус с манжетами и переводником. На переводник предварительно устанавливается шаровый кран. При помощи гидроцилиндра корпус наводится. Затем вручную переводник скручивается с муфтой. При наличии пропусков по резьбе муфты, переводник можно отвернуть, кран перекрыть и по боковому отводу в корпусе проводить работы по «задавке».

Основные параметры и характеристики НШКБ-114-140

Параметр технической характеристики, размерность	Значение параметра
Рабочее давление, МПа	35
Диаметр бурильной колонны	114, 127, 140
Диаметры замков	140, 146, 155, 162, 168, 162, 178
Температура окружающей среды, °С	от минус 45 до плюс 70
Привод наведения	гидравлический
Рабочее давление гидропривода, МПа	10
Угол поворота шарнира	90
Гидроцилиндр: Диаметр штока, мм рабочий ход, мм	56 500
Габаритные размеры, мм - длинна - высота - ширина	900 1500 500
Масса, кг	300

11. Установка для спуска труб под давлением СПШ-1

Установка для спуска труб под давлением предназначена для принудительного спуска и подъема труб в скважину.



Принцип работы установки

Два клиновых захвата по очереди захватывают трубу. Траверса осуществляет перемещение вниз и вверх. Конструкция клиновых захватов позволят удерживать трубу при перемещении вниз и вверх.

Техническая характеристика СПШ-1

Наименование параметра	Значение
Диаметр спускаемых труб в скважину, мм	60, 73, 89, 102, 114, 127
Рабочее давление гидроцилиндров, МПа	10
Максимальное рабочее давление гидроцилиндров, МПа	15
Усилие на спуск труб при $P_{\text{раб}}=10\text{МПа}$, кН (т)	250 (25)
Усилие на спуск труб при $P_{\text{раб}}=15\text{МПа}$, кН (т)	370 (37)
Усилие на подъеме труб при $P_{\text{раб}}=10\text{МПа}$, кН (т)	350 (35)
Усилие на подъеме труб при $P_{\text{раб}}=15\text{МПа}$, кН (т)	520 (52)
Рабочий ход при спуске-подъеме труб, мм	1500
Объем гидроцилиндров на спуск труб, л	40
Объем гидроцилиндров на подъем труб	55
Габаритные размеры установки в собранном виде:	
- длина	2100
- ширина	600
- высота	4800
- высота с переходной катушкой	7800
Масса установки	3 000

Комплектность поставки:

Паспорт с отметками ОТК о приемке.

Руководство по эксплуатации.

Комплект сменных и запасных частей.

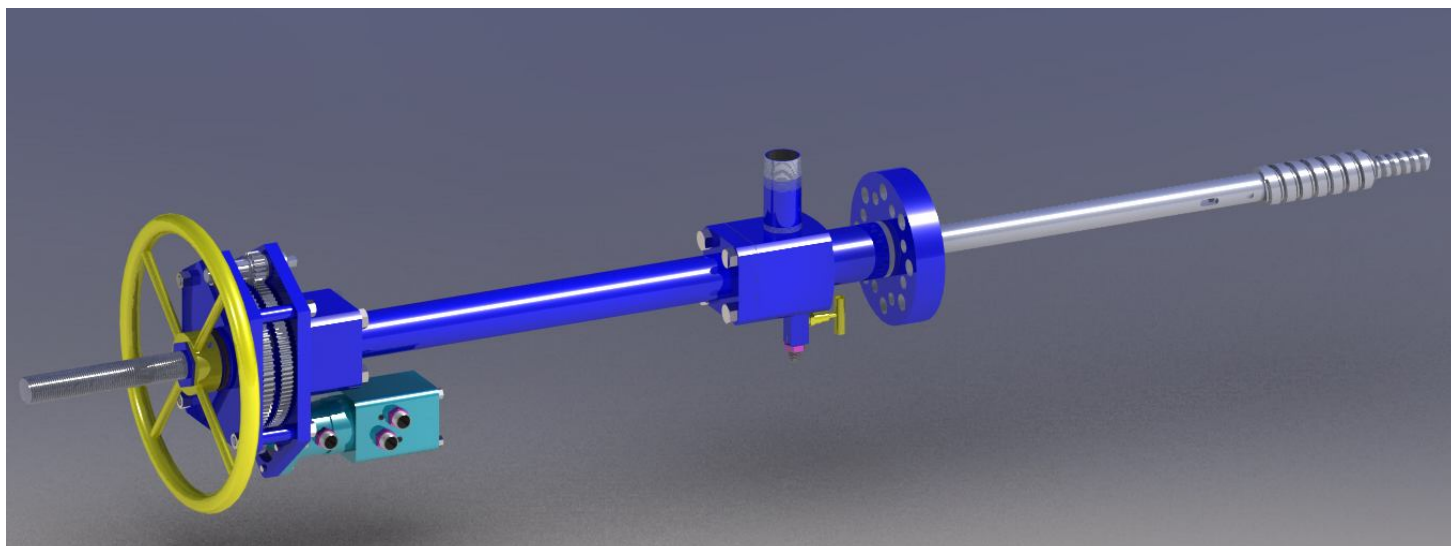
Транспортировочная рама.

Удлинительная катушка, ее длина и типоразмер согласовывается с заказчиком.

Станция управления для СПШ-1 поставляется по отдельному заказу.

12. Устройство для сверления технологических отверстий под давлением СВГ

Устройство для сверления технологических отверстий под давлением предназначено для сверления отверстий под давлением на трубах (при помощи специальных хомутов), рассверливание шибера задвижек.



Принцип работы устройства:

Для сверления шибера задвижки необходимо присоединить СВГ к задвижке, опрессовать соединение. Подвести шток в ручную вплотную к шиберу. Подключить СВГ к маслостанции и начать сверление.

Для сверления труб необходимо установить специальный хомут на трубе. Присоединить СВГ и опрессовать соединение. Подвести шток в ручную вплотную трубе. Подключить СВГ к маслостанции и начать сверление.

Основные параметры и характеристики СВГ

Наименование параметра	Параметр	
	СВГ-21/35	СВГ-70
Рабочее давление, МПа, не более	35	70
Базовый фланец	Переходной фланец 65х21/35 с ГОСТ на Бакинку (РД)	50х70 по ГОСТ 28919-91
Типоразмер сменных фланцев	по согласованию с заказчиком	
Привод	гидравлический	
Конус Морзе для присоединения сверла	№4	№3
Наибольший диаметр сверла, мм	65	40
Ход шпинделя, мм	860	760
Подача рабочего хода, мм/об	0,05	0,05
Подача холостого хода, мм/об	4	4
Габаритные размеры, мм, не более		
—длина	2200	2050
—высота	490	490
—ширина	490	490
Масса, кг, не более	135	120

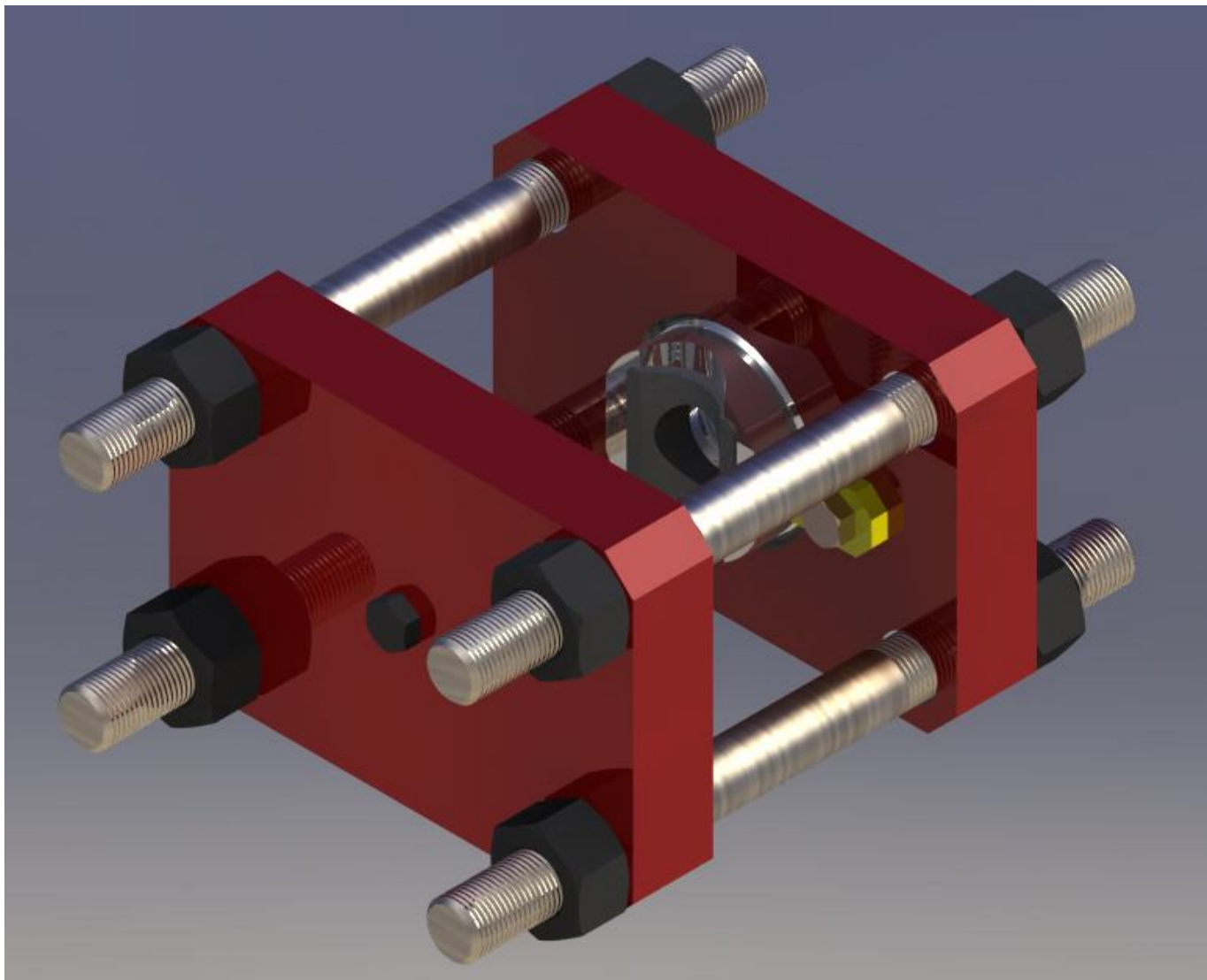
Комплект поставки
Паспорт с отметками ОТК
Руководство по эксплуатации

По отдельному согласованию СВГ комплектуется:

- сменными фланцами на другие типоразмеры;
- сверлами различной длины и диаметра;
- хомутами для сверления труб;
- маслостанцией с выносным пультом;

13. Хомут технологический для сверления технологических отверстий под давлением на трубах ХСТ

Хомут предназначен для закрепления устройства для сверления технологических отверстий под давлением на трубах и замках соответствующего диаметра, а также для обеспечения герметичности соединения рассверливаемого оборудования и приспособления для сверления.



Принцип работы

Хомут имеет сменные сухари, седла и уплотнения для монтажа на трубе соответствующего типоразмера. При помощи шпилек хомут монтируется на трубе и к седлу присоединяется задвижка или устройство СВГ.

Основные параметры и характеристики

Параметр технической характеристики, размерность	Величина	
	ХСТ-70	ХСТ-70М
Рабочее давление, МПа	70	
Условный проход корпуса, мм	50	
Диаметр уплотняемых поверхностей	60, 73, 89, 105, 108, 114, 127, 140, 146, 155, 162, 168, 172, 178, 190.5, 194 плоские поверхности	219, 245, 273, 299, 324, 340
Присоединительный размер фланца	Флан 50х70 ГОСТ 28919-91	
Габаритные размеры, мм, не более:		
- длина	415	650
- ширина	290	400
- высота	200	300
Масса, комплекта, кг	180	210

Комплектность поставки

Паспорт с отметками ОТК.

Седла на указанные типоразмеры труб по 1 шт. каждого

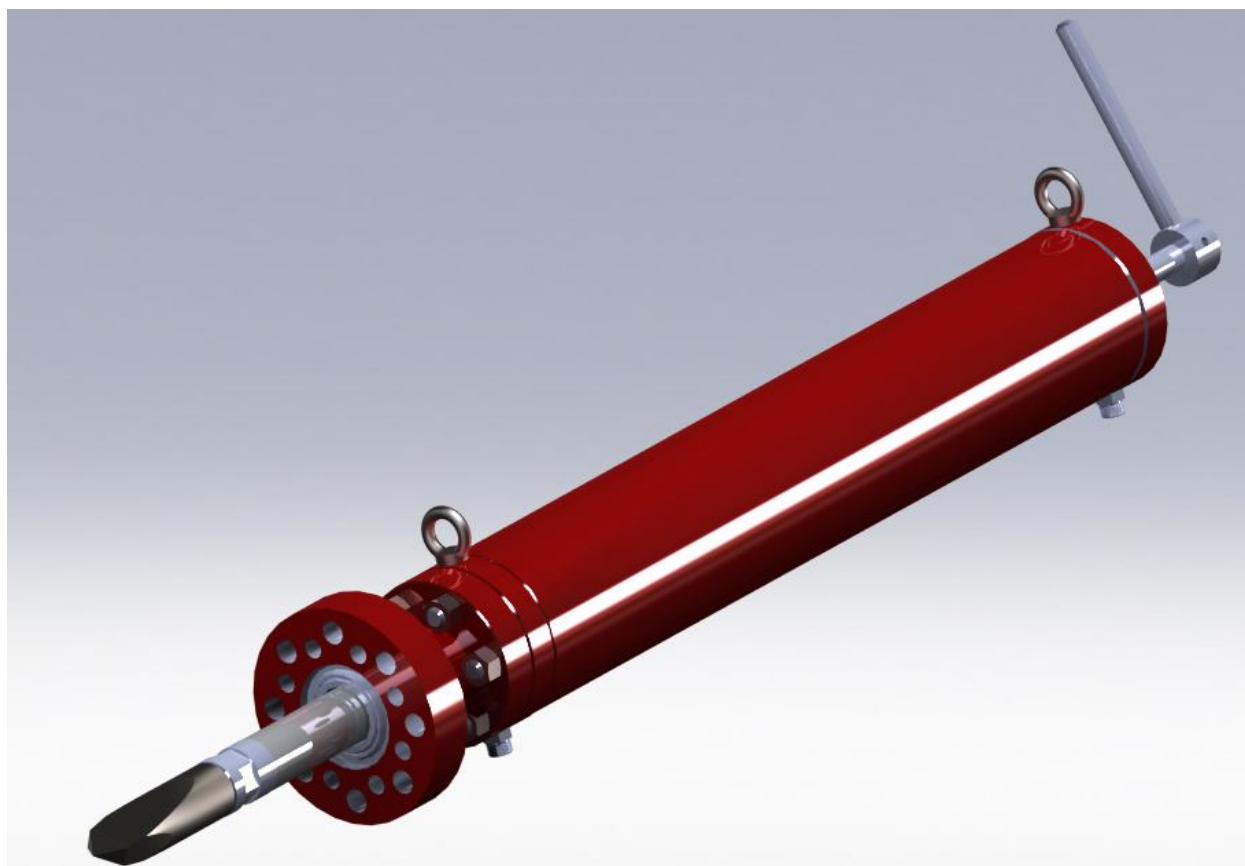
Сухари на указанные типоразмеры труб по 1 шт. каждого

Уплотнения на указанные типоразмеры труб по 2 шт. каждого

По отдельному согласованию с заказчиком, количество сменных хомутов и уплотнений может быть изменено

14. Устройство для сброса НКТ 60-73 УКОЛ-3

Устройство для сброса НКТ УКОЛ-3, предназначено для перерезания колонны труб НКТ через задвижку на крестовине скважины во время работ по ликвидации нефтяных и газовых фонтанов



Принцип действия:

Устройство присоединяется к задвижке фонтанной крестовины. Подается давление и выдвигается шток с перерезающим ножом и происходит перерезание колонны труб НКТ.

Технические характеристики УКОЛ-3

Наименование параметра	Значение
Диаметр перерезаемой трубы НКТ, мм	60, 73
Привод	гидравлический
Максимальное давление на устье, МПа не более	35
Рабочее давление гидросистемы, МПа, не более	14
Скважинная среда	Буровые растворы, нефть, газ, газоконденсат, пластовые воды, растворы хлористого кальция или их смеси
Рабочий ход не менее, мм	800
Габаритные размеры, мм	1420
-длина	
-ширина	245
-высота	445
Масса, кг, не более	120

Комплект поставки

Паспорт с отметками о приемки – 1 экз.

Руководство по эксплуатации – 1 экз.

Комплект РТИ на поршень и уплотнительные кольца – 1 комплект.

15. Струбцины страховочные ССТ

Струбцина страховочная предназначена для сброса аварийного оборудования во время работ по ликвидации открытых нефтяных и газовых фонтанов

Струбцина изготавливается в двух исполнениях: с гидроприводом и без гидропривода



Принцип действия струбцины без гидропривода:

Струбцины устанавливаются на фланце с двух сторон и затягиваются болтами. Затем крепится трос к струбцинам. Тянут за троса и струбцины сбрасываются с фланца

Принцип действия струбцины с гидросбросом:

Струбцины устанавливаются на фланце с двух сторон и затягиваются болтами. Затем подается давление в плунжер и струбцины сбрасываются с фланца.

Параметр технической характеристики, размерность	Значение параметра		
Размеры базовых фланцев под трубку	180×21	230×35	280×21
Рабочее давление гидросистемы, МПа	10		
Плунжер:			
– диаметр, мм	46	65	65
– рабочий ход, мм	50	75	75
Привод	гидравлический		
Момент затяжки болта, Нм	150	196	196
Размер зева, мм	170	210	270
Габаритные размеры, мм			
– длина	211	302	302
– ширина	305	400	460
– высота	81	120	120
Масса	15	20	30

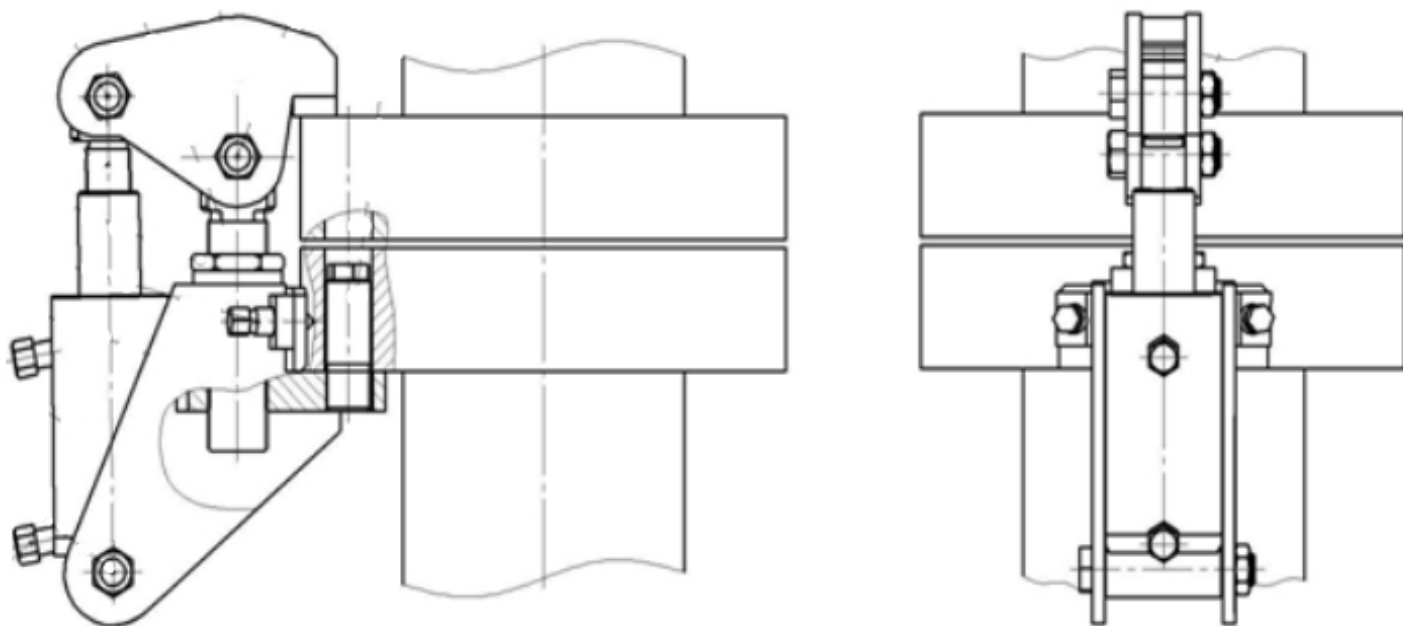
Комплект поставки

Струбцина в количестве двух штук.

Паспорт с отметками о приемки– 1экз.

16. Зажим гидравлический универсальный

Зажим гидравлический универсальный - предназначен для фиксации фланцев после наведения запорной компоновки, а также для сброса неисправного оборудования во время проведения работ по ликвидации аварии



Принцип работы:

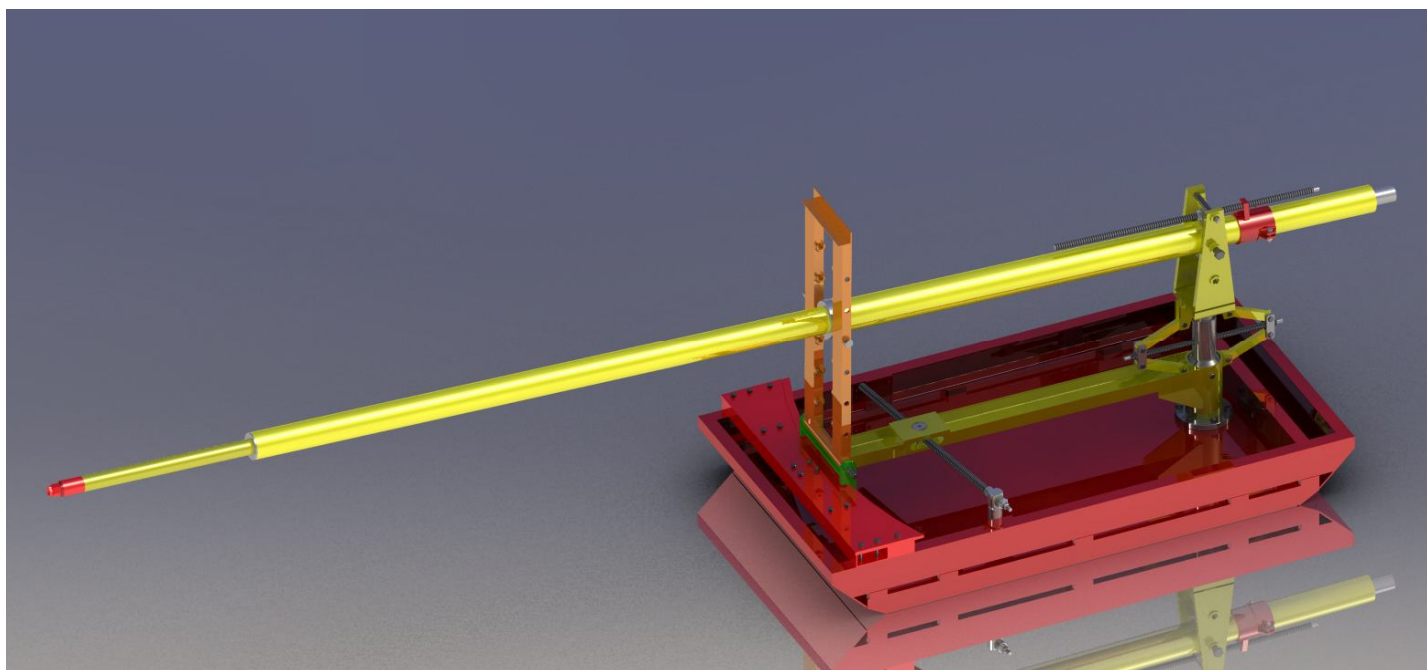
Два зажима устанавливаются на фланце с двух сторон. После наведения натаскивателя на фланец в зажимы подается давление и фланцы прижимаются. Для сброса оборудования, сперва зажимы прижимают, после отворота всех удерживающих гаек в зажимы подается давление на разжим и оборудование сбрасывается.

Основные параметры и характеристики:

Наименование параметра	Величина	
	ЗГ-156/180	ЗГ-230/350
Рабочее давление, МПа, не более	10	
Типоразмер фиксируемых фланцев	180x21, 156x32, 180x35,	230x21/35, 280x21/35 350x21/35
Привод	гидравлический	
Усилие на прижатие кгс (т)	16900 (16,9)	21000 (21)
Габаритные размеры, мм, не более		
–длина	370	500
–высота	400	550
–ширина	200	300
Масса комплекта, кг, не более	100	130

17. Гидроабразивный универсальный резак ГУР-3

Гидроабразивный универсальный резак (ГУР-3) предназначен отрезания неисправного противовыбросового и технологического оборудования на устье скважины в процессе ликвидации аварии и ремонта.



ГУР-3 выполняется в следующих исполнениях:

Прямоточное исполнение — подразумевает прокачку через прямоточную режущую головку рабочей жидкости (вода + абразив). Рез осуществляется принудительным вертикальным или горизонтальным перемещением ствола с режущей головкой при помощи винта подачи. Во время работы используется большое количество воды и режущего агента. (до 3-х агрегатов ЦА-700)

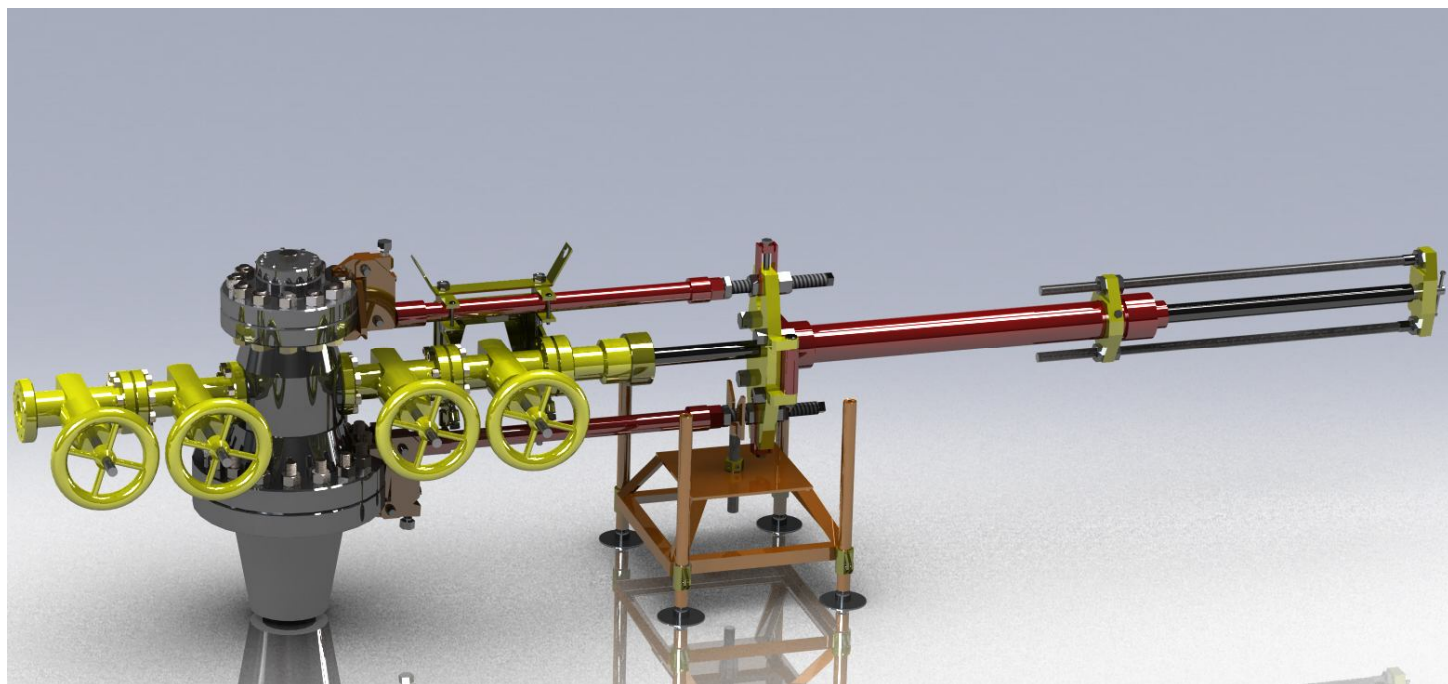
Инжекторное исполнение — подразумевает прокачку технической воды через инжекторную режущую головку, с подсосом абразива. Рез осуществляется принудительным вертикальным или горизонтальным перемещением ствола с режущей головкой при помощи винта подачи. При использовании инжекторного сопла достаточно мощности одного ЦА-700.

Техническая характеристика ГУР-3

Наименование параметра	Значение параметра
Вертикальный рабочий ход на максимальном вылете ствола, мм	3000
Поперечный рабочий ход на максимальном вылете ствола, мм	3000
Продольный рабочий ход (дискретный), мм	1000х3
Вертикальный рабочий ход задней стойки, мм	300
Применяемые рабочие головки	прямоточная, инжекторная
Рабочее давление, МПа	70
Тип рабочей жидкости и абразивного материала зависит от типа устанавливаемой рабочей головки.	
Габаритные размеры, мм - длина - высота - ширина	5650 1750 1450
Масса, кг	1500

18. Установка для смены задвижек под давлением с гидроприводом УСЗД-Г

Установка для смены задвижки под давлением предназначена для смены задвижек на боковых отводах крестовины фонтанной арматуры без глушения скважины и утечки нефти или газа



Технические характеристики

Параметры	Модификации			
	УСЗД-Г-50/65х21	УСЗД-Г-50/65х35	УСЗД-Г-50/65х70	УСЗД-Г-65/80х35
Рабочее давление Р _р рабочей среды со стороны скважины, МПа, не более	21	35	70	35
Пробное давление корпусных частей Р _{пр} =1,5хР _р , МПа, не более	32	52	105	52
Размеры фланцев заменяемых задвижек по ГОСТ 28919-91:	50х21, 50х35, 65х21, 65х35,	50х35, 65х35	50х70 65х70	65х35, 80х35
Размеры фланцев заменяемых задвижек по РД 26-10-40-89:	63х35	63х35	-	63х35
Привод герметизации пакера	Ручной винтовой			
Привод введения пакера под давлением рабочей среды в боковой отвод крестовины; отвода задвижек от крестовины и подвода задвижек к ней без давления рабочей среды	Гидравлический			
Рабочий ход штока гидроцилиндра, мм	1300	1400	1300	1500
Рабочее давление гидропривода, Р _{рг} , МПа	14	20		
Габаритные размеры в сборе, мм, не более:				
Высота	800	800	900	1000
Длина	3500	3500	4000	4000
Длина с отведённым штоком, измеренная от оси скважины	5300	5500	5800	6000
Ширина	400	500	500	650
Масса, кг, не более	500	550	500	650